

MM-DNA 中型水平电泳槽 快速操作指南

请首先阅读该快速操作指南后再对仪器进行操作！

1. 将制胶架放在一个水平的桌面上，然后将凝胶托盘放到制胶架中相应的格子里，之后再放梳子于狭槽里。根据需要，制胶架可以制作 13×13 cm, 13×6.5 cm, 6.5×13 cm, 6.5×6.5 cm 四种规格的凝胶。
2. 根据被分离 DNA 片段的大小用电泳缓冲液配制适宜浓度琼脂糖溶液：应准确称量琼脂糖干粉将其加入到盛有已定量电泳缓冲液的三角烧瓶或玻璃瓶中，用玻璃棒搅拌均匀后放入沸水浴或微波炉中加热至琼脂糖熔化。
3. 待凝胶稍微冷却后，缓慢倒入凝胶托盘中，胶厚度以 3~5mm 为宜（注意：胶内不能有气泡）。
4. 待凝胶溶液完全凝结，小心拔出梳子，将凝胶安放到电泳槽内，加样孔一侧靠近阴极（黑色末端）。
5. 向电泳槽内加入电泳缓冲液，至少没过凝胶 2 mm。（注意：TAE 缓冲液，一般用 2~3 次就要更换，TBE 缓冲液则可使用 10 次左右。）
6. 取适量的 DNA 样品与 10× 加样缓冲液混合，然后用移液枪将样品加入样品孔内。一定要包含合适的 DNA 分子量标准物，将其分别加至样品孔的左侧和右侧孔中。
7. 加样完毕后，盖上电泳槽上盖，连接电泳仪电源。给予 5~8V/cm 的电压，其中距离以阳极至阴极之间的测量为准。阳极和阴极由于电解作用将产生气泡。DNA 应向阳极（红色插头）侧泳动。电泳时间的选择取决于胶的长度、电压和 DNA 片段的大小。胶越长，电压越低，DNA 片段越大，所需时间就越长。然而使用高压时，大的 DNA 片段的分辨率很低，电泳出的条带不清晰。（每厘米凝胶电压不超过 8 V，若电压过高分辨率会降低，只有在低电压时，线性 DNA 分子的电泳迁移率与所用电压成正比。）
8. 当指示剂迁移到凝胶底部时，关上电源并取出样品放入事先配好的核酸染料溶液中染色 5~10 min（EB 见光分解，应置于暗室中），在凝胶成像仪上观察并采集图片。

生产商
Producer

莫纳生物科技有限公司
Monad Biotech Co., Ltd.

研发生产基地
R&D and Production Bases

苏州：苏州工业园区杏林街 78 号 13A 栋
武汉：武汉东湖新技术开发区高新二路 388 号 C12 栋

运营中心
Operation Center

上海徐汇区宜山路 700 号
B2 幢 1004 单元

Tel
Fax
E-mail

+86-(0)21-64868889
+86-(0)21-64868669
support@monadbiotech.com



400-928-3698



Simply Discover More
至简致真·探索无限